

MANGUERAS PARA PRODUCTOS ALIMENTARIOS:

Productos Alimenticios

LEHENGOAK S.A.



K-Harina: Tubo construido sobre mandril especialmente indicado para la impulsión de toda clase de harinas y productos alimenticios pulverulentos (azúcar, arroz, legumbres, piensos compuestos, etc.)
Susceptible de ser fabricado para servicio mixto de aspiración e impulsión.



Klevin: Tubo construido sobre mandril para impulsión de vino, mosto, vinagre, etc. La absoluta atoxicidad de su tubo interior le convierte en una manguera idónea en la industria vitivinícola. Especialmente concebido para descarga de cisternas.
Susceptible de ser fabricado para servicio mixto de aspiración – impulsión. Admite la esterilización con agua, sosa y vapor hasta una temperatura máxima de 120° C.



Klemilk: Tubo atóxico, construido sobre mandril concebido para aspiración e impulsión de leche y derivados en las operaciones propias de la industria láctea.
Interior esterilizable con sosa y vapor hasta una temperatura máxima de 120° C.
Aspiración máxima: 80% (600 mm. Hg).



Klevetal: Tubo construido sobre mandril destinado a la aspiración e impulsión de aceites vegetales en operaciones de carga y descarga de cisternas, refinерías de aceite, etc.
Se fabrica con extremos sin espiral para facilitar el racorado.
Aspiración máxima 80% (600 mm. Hg.).

MANGUERA K-Harina

Tubo construido sobre mandril especialmente indicado para la impulsión de toda clase de harinas y productos alimenticios pulverulentos (azúcar, arroz, legumbres, piensos compuestos, etc.) Susceptible de ser fabricado para servicio mixto de aspiración e impulsión.



LEHENGOAK S.A.

Composición

Tubo interior: Caucho NR inocuo blanco.

Refuerzo: Telas cord sintéticas de alta tenacidad. Espiral de cobre para la conducción de la electricidad estática generada por la fricción.

Cubierta exterior: Caucho NR/SBR negro resistente a la abrasión y a la intemperie. Impresión tela fina.

Longitudes de fabricación: 40 m. hasta diámetro 102 mm.

Gama de temperatura: De -20° a 90° C.

mm	"	mm	"	bar	psi	bar	psi	kg/m	mm	
70	2 3/4	86	3 3/8	10	150	30	450	2,65	700	
75	3	91	3 5/8	10	150	30	450	2,82	800	
90	3 9/16	106	4 3/16	10	150	30	450	3,27	980	
100	4	120	4 3/4	10	150	30	450	4,68	1100	
125	1 15/16	145	5 11/16	10	150	30	450	5,72	1250	
150	6	175	6 7/8	10	150	30	450	8,39	1500	
200	8	225	8 7/8	10	150	30	450	10,93	2000	

Otros diámetros, longitudes y características a consultar. FABRICAMOS TODO TIPO DE MANGUERAS ESPECIALES

MANGUERA KLEVIN

Tubo construido sobre mandril para impulsión de vino, mosto, vinagre, etc. La absoluta atoxicidad de su tubo interior le convierte en una manguera idónea en la industria vitivinícola. Especialmente concebido para descarga de cisternas. Susceptible de ser fabricado para servicio mixto de aspiración – impulsión. Admite la esterilización con agua, sosa y vapor hasta una temperatura máxima de 120° C.



LEHENGOAK S.A.

Composición

Tubo interior: Caucho SBR inocuo blanco.

Refuerzo: Textil sintético de alta tenacidad.

Cubierta exterior: Caucho SBR/EPDM azul resistente a la abrasión y a la intemperie. Impresión tela fina.

Longitudes de fabricación: 40 m. hasta diámetro 102 mm.

Gama de temperatura: De -25° a 90° C.

↻		↻		⌚		☀️		⚖️		↷
mm	"	mm	"	bar	psi	bar	psi	kg/m	mm	
20	13/16	31	1 1/4	5	75	15	225	0,66	120	
30	1 3/16	41	1 5/8	5	75	15	225	0,91	180	
40	1 9/16	52	2 1/16	5	75	15	225	1,27	240	
45	1 3/4	57	2 1/4	5	75	15	225	1,41	270	
50	2	62	2 7/16	5	75	15	225	1,55	300	
60	2 3/8	72	2 13/16	5	75	15	225	1,83	360	
70	2 3/4	82	3 1/4	5	75	15	225	2,12	490	
80	3 3/16	92	3 5/8	5	75	15	225	2,41	560	
90	3 9/16	105	4 1/8	5	75	15	225	3,40	630	
100	4	115	4 9/16	5	75	15	225	3,78	700	

Otros diámetros, longitudes y características a consultar. FABRICAMOS TODO TIPO DE MANGUERAS ESPECIALES

MANGUERA KLEMILK

Tubo atóxico, construido sobre mandril concebido para aspiración e impulsión de leche y derivados en las operaciones propias de la industria láctea. Interior esterilizable con sosa y vapor hasta una temperatura máxima de 120° C. Aspiración máxima: 80% (600 mm. Hg).



LEHENGOAK S.A.

Composición

Tubo interior: Caucho NBR inocuo blanco.

Refuerzo: Textil de alta tenacidad. Espiral de acero. Capa de caucho intermedia que garantiza la perfecta adherencia tubo interior-cubierta.

Cubierta exterior: Caucho CR azul resistente a la abrasión y a la intemperie. Impresión tela fina.

Longitudes de fabricación: 40 m. hasta diámetro 102 mm.

Gama de temperatura: De -30° a 120 ° C.

mm	"	mm	"	bar	psi	bar	psi	kg/m	mm	
30	1 3/16	43	1 11/16	10	150	30	450	1,08	200	
40	1 9/16	53	2 1/8	10	150	30	450	1,27	250	
50	2	63	2 1/2	10	150	30	450	1,86	300	
60	2 3/8	74	2 15/16	10	150	30	450	2,17	360	
70	2 3/4	84	3 5/16	10	150	30	450	3,18	420	
75	3	89	3 1/2	10	150	30	450	3,32	500	
80	3 3/16	96	3 13/16	10	150	30	450	4,07	750	
90	3 9/16	106	4 3/8	10	150	30	450	4,51	900	
100	4	116	4 9/16	10	150	30	450	4,85	1000	

Otros diámetros, longitudes y características a consultar. FABRICAMOS TODO TIPO DE MANGUERAS ESPECIALES

MANGUERA KLEVERAL

Tubo construido sobre mandril destinado a la aspiración e impulsión de aceites vegetales en operaciones de carga y descarga de cisternas, refinerías de aceite, etc.

Se fabrica con extremos sin espiral para facilitar el racorado.

Aspiración máxima 80% (600 mm. Hg.).



LEHENGOAK S.A.

Composición

Tubo interior: Caucho NBR negro.

Refuerzo: Textil sintético de alta tenacidad. Espiral de acero. Capa de caucho intermedia que garantiza la perfecta adherencia tubo interior-cubierta.

Cubierta exterior: Caucho CR negro resistente a la abrasión y a la intemperie. Impresión tela fina.

Longitudes de fabricación: 40 m. hasta diámetro 102 mm.

Gama de temperatura: De -30° a 120 ° C.

mm	"	mm	"	bar	psi	bar	psi	kg/m	mm	
30	1 3/16	40	1 9/16	6	85	18	260	0,99	200	
40	1 9/16	53	2	6	85	18	260	1,26	250	
50	2	65	2 1/2	6	85	18	260	2,30	300	
60	2 3/8	75	2 15/16	6	85	18	260	2,67	360	
70	2 3/4	84	3 5/16	6	85	18	260	3,05	420	
75	3	90	3 1/2	6	85	18	260	3,29	500	
80	3 3/16	94	3 11/16	6	85	18	260	3,48	650	
100	4	115	4 9/16	6	85	18	260	5,25	1000	

Otros diámetros, longitudes y características a consultar. FABRICAMOS TODO TIPO DE MANGUERAS ESPECIALES